

Cámara de Videoconferencia Sereno

NMX-VCC-1000 (FG3211-10)



Presentación

Sereno es una cámara de videoconferencia diseñada para apoyar aplicaciones de conferencias en espacios de encuentros y salas de reuniones pequeñas. Sereno ofrece vídeo con calidad HD y excelente captura de voz para ofrecer conferencias excepcionales.

Aplicaciones Comunes

Utilice Sereno en espacios de reunión para videoconferencias en combinación con Enzo, y/o en salas de conferencias y salas de juntas donde el bloqueo físico del micrófono y el vídeo, cuando la cámara no está en uso, sea fundamental para la privacidad.

Características

- **HD Video 1080p** – Excelente calidad de imagen de vídeo
- **Campo de Visión de 120°** – Captura a todos los participantes de la reunión incluso en las salas más pequeñas
- **Micrófonos con Tecnología Beamforming Enfocados en la Captura de Voz** – Filtra el ruido no deseado, por lo que es más fácil para los participantes en una conferencia web escuchar a quien habla
- **Bloqueo Mecánico de la Captura del Vídeo y Audio** – Ofrece seguridad para aplicaciones empresariales y gubernamentales
- **Opciones de Montaje Flexibles** – Fácil de instalar
- **Funciona nada más sacarlo de la caja con Enzo** – Sencillo de configurar y usar

Especificaciones

GENERAL	
Dimensions (HWD)	1 3/4" x 7 5/16" x 1 1/2" (44 mm x 185 mm x 39 mm)
Weight	TBA
Mounting Options	Includes a swivel base that can be used to mount the camera above or below as display. Base includes a tripod mount.

CAMERA	
Resolution	Up to 1920x1080p 30 fps
Encoding Format	TBA
Field of View	120 Degree Wide Angle
Digital Zoom	TBA
Focus	TBA
Microphones	TBA

Features	Built-in privacy shutter that blocks lens and physically disconnects microphones
EXPANSION / CONNECTIVITY	
Interfaces	TBA
Computer Interface	USB 2.0 High Speed UVC
POWER CONSUMPTION	
Watts	5V / 500mA Max

Sobre AMX

Las soluciones de software y hardware de AMX simplifican la manera en la que la gente interactúa con la tecnología. Con un continuo incremento del número de tecnologías presentes en el trabajo y el hogar, AMX soluciona la complejidad de la gestión de toda esta tecnología con sistemas fiables, potentes y escalables. Sus premiados productos se extienden desde el control y la automatización, a la conmutación, el audio y vídeo distribuido, el Digital Signage y la gestión de la tecnología. Todos ellos implementados por todo el mundo en salas de conferencias, hogares, universidades, centros de operaciones, hoteles, recintos de espectáculos, instalaciones de broadcast y otros.

Las especificaciones están sujetas a cambios. Revisado 17-Junio-2014.

AMX.com.es | 954.189.006 | info@amx.com.es | fax 954.189.026